



Demande d'étalonnage de thermomètre suivant la méthode METR-MO-0040

METR-SU-0101
Version 2

Société /adresse :

.....

.....

Nom du demandeur : **Signature :**

Date de la demande : **Délai de réalisation souhaité :**

N°série N°interne	Température(s) d'étalonnage	Incertitude(s) d'étalonnage	Fuite thermique	Constructeur	Utilisation habituelle	Vérification	Réservé à LABOCEA Etiquette Diplabo
			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Température :			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Critère :	
			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Température :			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Critère :	
			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Température :			Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Critère :	

Pour les sondes à étalonner ayant une résolution au centième de degré (0.01°C) ou au millième de degré (0.001°C), la détermination de la fuite thermique est réalisée à la température d'étalonnage la plus éloignée de la température ambiante ou à une température demandée par le client. Dans ce cas, un premier étalonnage est réalisé à la profondeur maximum possible d'immersion dans la limite de 20 cm. Un second étalonnage est réalisé à cette même température en relevant le capteur à étalonné de 2cm ou de la longueur de l'élément sensible si celui-ci est connu.

Les 2 étalonnages sont indiqués sur le certificat du client afin que celui-ci puisse prendre en compte la fuite thermique de son capteur.

Réservé à LABOCEA

Date de réception : Par :

Etat du colis :